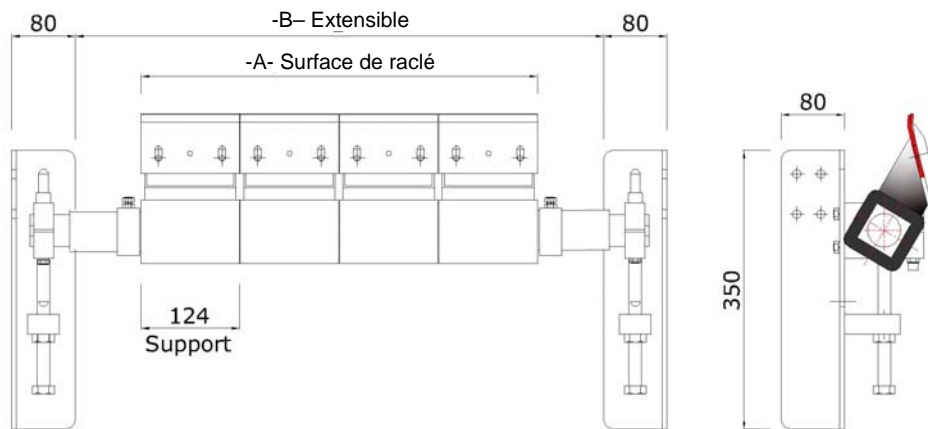


# INBI S-124 Mod. 'ST' et 'ST/MU'



SÉRIE	MODÈLE	LARGEUR BANDE (mm)	Lames (quantité)	-A- Surface de raclé	-B- minimal	-B- maximal
S-124	'ST' et 'ST/MU'	400	3	372	740	952
		500	4	496	740	1.076
		650	5	620	800	1.200
		750	6	744	924	1.324
		800	6	744	924	1.324
		900	7	868	1.048	1.448
		1000	8	992	1.172	1.572
		1.200	9	1.116	1.296	1.696
		1.400	11	1.364	1.544	1.944
		1.600	12	1.488	1.688	2.088
		1.800	14	1.736	1.916	2.316
		2.000	16	1.984	2.164	2.564

### Notes:

- ◆ Pour obtenir un maximum 'B', il doit étendre l'axe.
- ◆ Disponible pour d'autres largeurs de bande et des dimensions spéciales.
- ◆ Option de fabrication totale ou partielle en INOX.
- ◆ Disponible en version ATEX (atmosphères explosives)

### NOMENCLATURE

Série (1), modèle (2), largeur de bande (3), Version (4):  
 STANDARD, INOX, ATEX, DE -dimensions spécials-

Exemple:

**S-124 ST 800 INOX**  
 (1) (2) (3) (4)

*Consultez avec notre Département Technique pour n'importe quel doute ou consultation qui désire nous réaliser.*